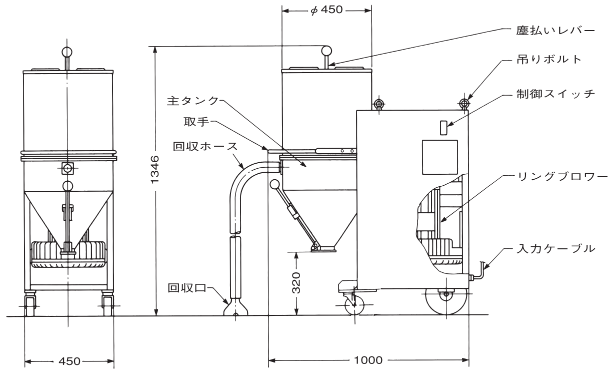
フラックス回収装置 VC-661

サブマージアーク溶接で散布されるフラックスを、強力な吸引力で回収

サブマージアーク溶接では散布されたフラックスの回収作業が必要です。フラックスは、ガラス質の細粒で非常に硬度が高く、また溶接後は高温になっていますので、これを回収するには専用の装置が必要です。
VC-661形フラックス回収装置は、バキュームクリーナの一種ですが、とくにフラックスの回収を能率よく、品質をそこなうことなく行なえるように配慮されてお、モータ直結の低騒音リングブロワー採用により、強力な吸引力と、小形で耐久性のある構造を備えています。

■VC-661外形図



■標準仕様

形　式		VC-661		
定格入力電圧	V	200		220
定格周波数	Hz	50	60	60
定格入力	kVA	3.5	4.5	4.6
電動機出力	kW	2.3	3.4	
送風機回転数	r.p.m	2900	3400	
最大風量	㎥/分	4.2	5.5	
最大風圧	kPa	21.1	27.5	
フラックス回収容量	ℓ	20		
質量	kg	110		

別売品

■オートメルト溶接機用レール

形　式	仕　様	適用溶接機
BSW-249	1.8m トラックレール	SW-24用 SWB-24用 SWT-24用
BSW-419	1.8mラック付板レール	SW-41用

形　式	仕　様	適用溶接機
BSW-819	1.8m 板レール	(SW-81用) SW-102用 SWT-101用
BBSW-2501	1.8m 板レール	SW-24用 SWB-24用 SWT-24用

■オートメルト溶接機用パワーケーブル

形　式	仕　様
BKPTX-1015	100㎟×15m
BKPTX-1020	100㎟×20m

溶接機ご購入のお問合わせは

ダイヘン溶接メカトロシステム株式会社 http://www.dwms.co.jp/

北日本 (022)218−0391　札幌 (011)846−2650　釧路 (0154)32−7297　関東 (048)651−6188　北関東 (0285)28−2525　新潟 (025)284−0757　太田 (0276)61−3791
東京 (03)5733−2960　千葉 (047)437−4661　横浜 (046)273−7111　長野 (0263)28−8080　中部 (052)752−2322　富士 (0545)52−5273　静岡 (053)463−3181
豊田 (0565)53−1123　北陸 (076)221−8803　関西 (078)275−2030　京滋 (077)554−4495　中国 (082)294−5951　岡山 (086)243−6377　福山 (084)941−4680
四国 (0877)33−0030　九州 (092)573−6101　長崎 (095)824−9731　南九州 (096)233−0105　大分 (097)553−3890

溶接機のアフターサービスまたは溶接技術に関するお問合わせは

株式会社ダイヘンテクノス http://www.daihen-technos.co.jp/

本社・六甲サービスセンター TEL(078)275−2043 FAX(078)845−8205　東京サービスセンター TEL(046)273−7000 FAX(046)273−7005

安全にお使いいただくために
①お使いになられる前に取扱説明書など関係書類を必ずお読みいただいてからご使用ください。
②溶接機または切断機をご使用される場合は、換気ができ、可燃物のない屋内に設置してください。
　屋外の場合は、直射日光、風雨、塩水の影響を受けない場所に設置してください。
③その他安全にかかわるご質問・ご相談はご遠慮なく弊社までお問い合わせください。

ご注意　本製品および製品の技術（ソフトウェアを含む）は「キャッチオール規制対象貨物など」に該当します。輸出する場合には、関係法令に従った需要者・用途などの確認を行い、必要な場合は経済産業大臣の輸出許可申請など適正な手続きをお取りください。

このカタログ内容についてのお問い合わせは下記の販売店、もしくは弊社までお問い合わせください。

株式会社ダイヘン 溶接機事業部
http://www.daihen.co.jp/yosetsu/
TEL(078)275−2004　FAX(078)845−8199

溶接機には信頼のJWAマーク　日本溶接協会　電気溶接機部会会員之証　商標登録 第294650号

JAB CM002　QUALITY ASSURANCE JIC REGISTERED ORGANIZATION No.0113-ISO 9001

ISO 9001認証取得
品質マネージメントシステムの国際規格ISO9001を取得しています。

CAT. NO. B119501H

●このカタログの記載内容は2015年6月現在のものです。仕様など内容を予告なく変更する場合があります。
●このカタログは環境に配慮した「植物油インキ」を使用しています。

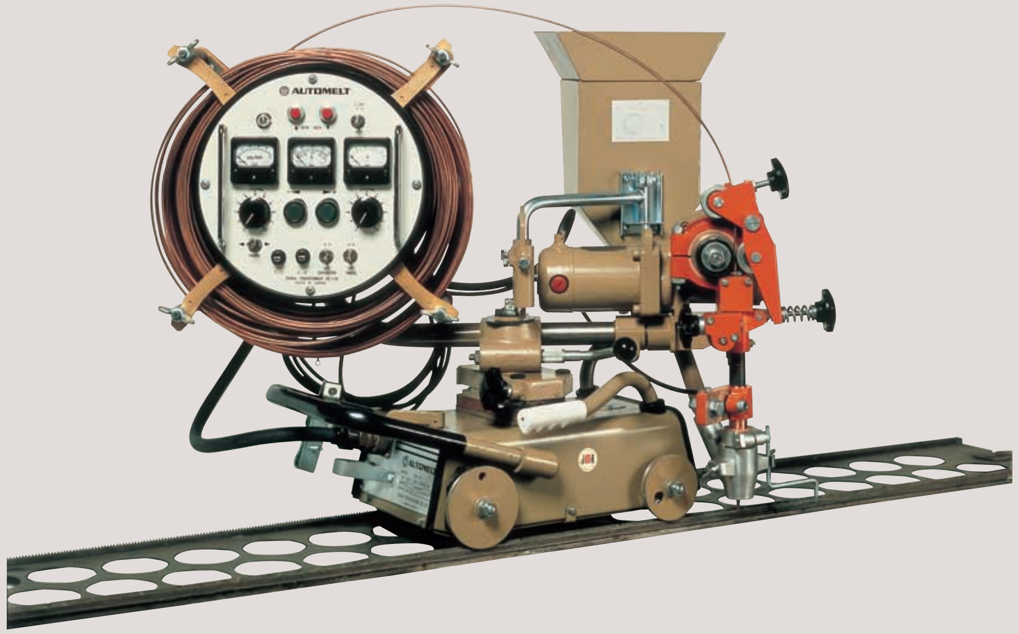
VEGETABLE OIL INK

全自動サブマージアーク溶接機

DAIHEN

SUBMERGED ARC

オートメルト AUTOMELT



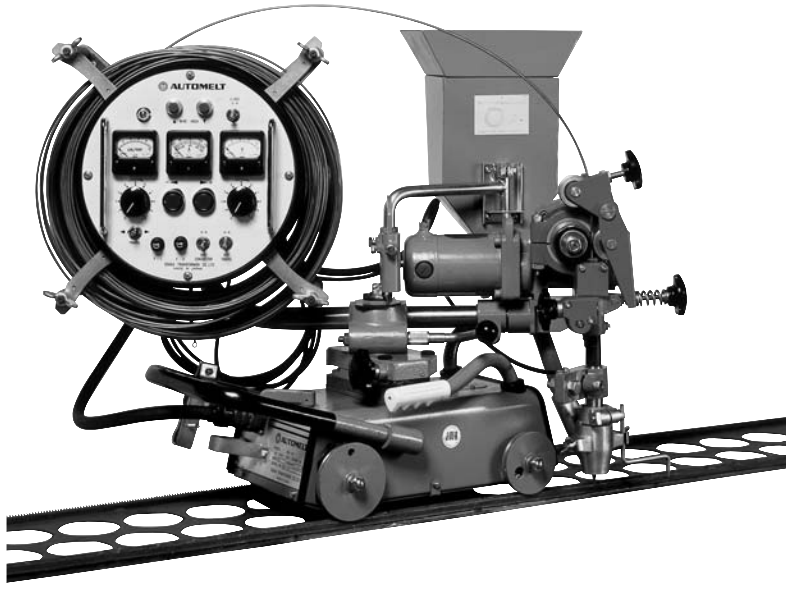
株式会社ダイヘン

AUTOMELT シリーズ

SW-41

可搬性に優れた最大溶接電流1500Aの中形1電極溶接機。

1500Aまでの溶接ができる中形溶接機で、質量も53kgと可搬性に優れ、溶接作業の準備も簡単です。また、ラック付軽量板状レールを使用しますので、下向、すみ肉溶接はもちろん、傾斜面、曲面の溶接も安定に行なえます。



●特　長

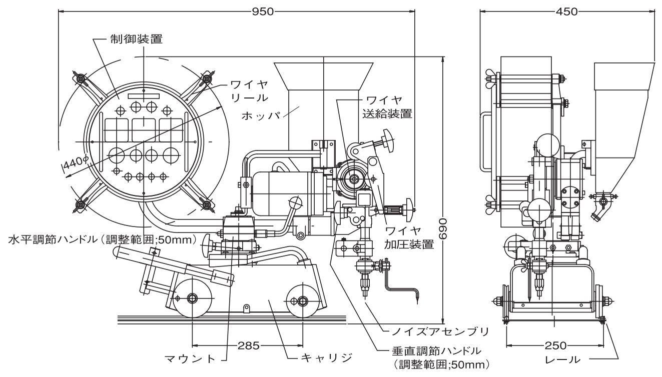
1. 可搬性の良い質量53kg機。
2. 下向き、すみ肉溶接はもちろん、傾斜溶接、曲面溶接も可能。
3. ダイヘン独自の制御方式を採用──安定した溶接結果。
4. 1500Aの大電流溶接が可能。

■標準仕様

※（　）内は別売品が必要です。

形式		SW-41
電極数		1電極
最大溶接電流	A	1500
使用ワイヤ径	mmφ	※（3.2）、4.0、4.8、6.4
ワイヤリール		特殊マガジン形（12.5、25kg巻）
ワイヤ送給電動機	W	100 他励磁直流電動機
ノズル調整範囲	mm	垂直調整範囲：50、水平調整範囲：50
走行速度範囲	cm/分	10〜100
ホッパ容量	ℓ	6
質量	kg	53
ワイヤ送給速度	m/分	標準ギア　最大2.1
ワイヤ送給速度制御		サイリスタによるアーク電圧制御
走行速度制御		サイリスタによる定速度制御
レール		片側ラック付250mmゲージ1.8m
適用溶接電源		交流溶接電源

■SW-41外形図



■標準付属品

（　）内は本体組込量

品名	数量
送給ロール（3.2/4.0用）	1
チップ（4.0、4.8、6.4）	各2
メルトディストリビュータ	1
カーボンブラシ（40W、100W用）	各1組
六角棒スパナ（2.5、3、4、5、6、8、10mm）	各1
ガラス管ヒューズ（5A）	2（1）
ガラス管ヒューズ（10A）	2（1）

ノズルアセンブリ、送給ロール（4.8、6.4用）は本体に組み込まれています。

■別売品

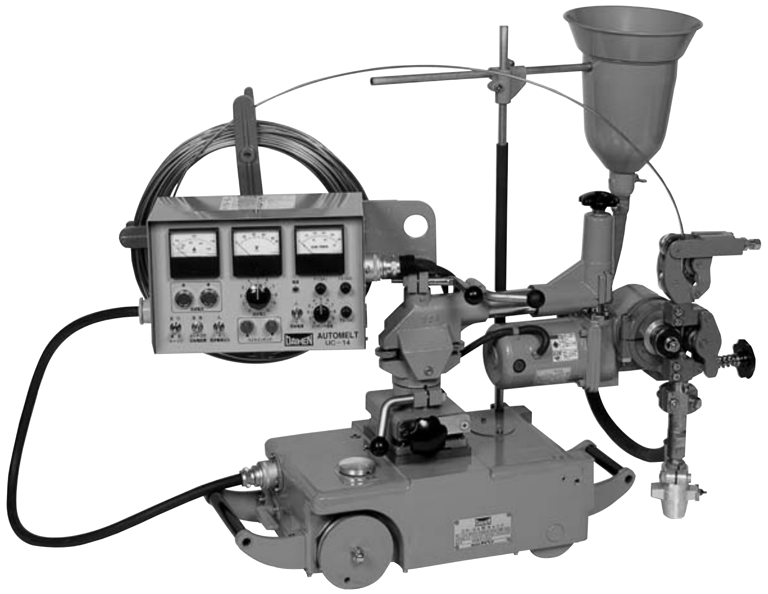
- 9心制御ケーブル（15m）：BSW-4115
- 溶接ケーブル
- 下向溶接用ラック付レール：BSW-419
- 減速機ギア：ダブルギア、セミダブルギア、トリプルギア

AUTOMELT シリーズ

SW-24（受注生産品）

最大溶接電流1500Aの大形1電極溶接機。

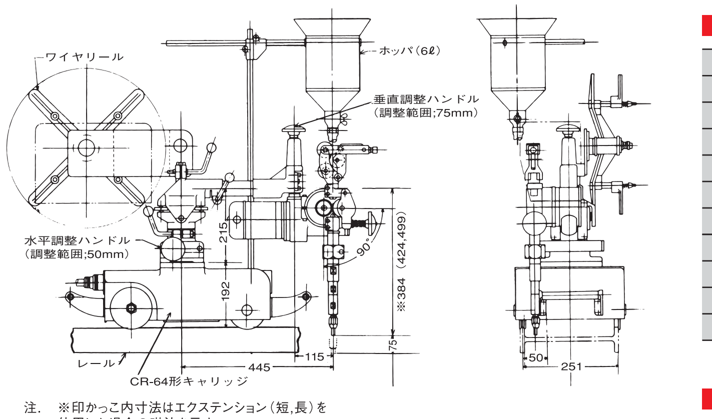
強力なワイヤ送給モータを備えた、大形単電極溶接機で、最大溶接電流1500A、最大走行速度は500cm/分などサブマージアーク溶接用としてあらゆる機能を備えた万能タイプです。



●特　長

1. サブマージアーク溶接機の代名詞ともいえるほどのベストセラー機。
2. 強度・剛性が抜群、すぐれた信頼性。
3. 最大溶接電流1500A、高能率・高品質溶接がOK。
4. 使用ワイヤ径2.4〜6.4mm、溶接電源も交流・直流いずれも使用可能な万能タイプ。
5. 自動ならい装置を組み込み可能。

■SW-24外形図



注.　※印かっこ内寸法はエクステンション（短,長）を使用した場合の礎法を示す。

■標準仕様

※（　）内は別売品が必要です。

形式		SW-24
電極数		1電極
最大溶接電流	A	1500
使用ワイヤ径	mmφ	※（2.4）、（3.2）、4.0、4.8、6.4
ワイヤリール		スポーク形（12.5、25kg巻）
ワイヤ送給電動機	W	100 他励磁直流電動機
ノズル調整範囲	mm	垂直調整範囲:75、水平調整範囲:50
走行速度範囲	cm/分	15〜500
ホッパ容量	ℓ	6
質量（制御装置、キャリジ含む）	kg	92
ワイヤ送給速度	m/分	標準ギア　最大2.1
ワイヤ送給速度制御		サイリスタによるアーク電圧制御
走行速度制御		磁気増幅器による定速度制御
レール		250mmゲージ1.8m
適用溶接電源		交流または直流溶接電源

■標準付属品

（　）内は本体組込量

品名	数量
送給ロール（4.0以下）	1
パイロット（4.0以下）	1
エクステンション（長・短）	各1
ノズル	1
チップボディ	1
チップ（4.0、4.8、6.4）	各2
フラックスチューブホルダ	1
六角棒スパナ（3、4、5、6、8mm）	各1
ガラス管ヒューズ（5A）	6（3）
カーボンブラシ（100W用）	1組

パイロット（4.8、6.4用）送給ロール（4.8以上）は本体に組み込まれています。

■別売品

- 9心制御ケーブル（15m）：BUC-1415
- 溶接ケーブル
- 減速機ギア：ダブルギア、セミダブルギア、トリプルギア

AUTOMELT シリーズ SW-102 オートメルトミニ（受注生産品）

質量（18kg）の小形軽量、
水平すみ肉・下向き溶接兼用機。

■標準仕様

※（ ）内は別売品が必要です。

形式			SW-102
電極数			1電極
最大溶接電流	A		500
使用ワイヤ径	mmφ		※（1.2）、1.6、2.0（2.4）
走行速度範囲	cm/分		10～100
ホッパ容量	ℓ		5
質量	kg		18
ワイヤ送給速度	m/分	高速	最大15
		低速	最大6（選択仕様）
ワイヤ送給速度制御			サイリスタによるアーク電圧制御 または定速度制御
走行速度制御			サイリスタガバナによる定速度制御
台車ならい方式			ローラアームによる台車ガイド方式
適用溶接電源		交流	垂下特性
		直流	垂下特性または定電圧特性

■標準付属品

（ ）内は本体組込量

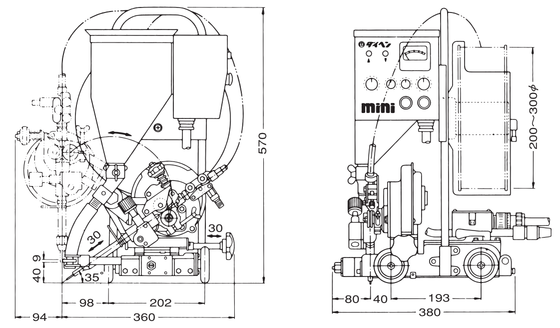
品名	数量
送給ロール（2.0）	1
チップ（1.6）	2（1）
チップ（2.0）	3
ガラス管ヒューズ（10A、0.2A）	各2
六角棒スパナ（3、5、6mm）	各1
2心制御ケーブル（1.5m）	1

送給ロール（1.6）は本体に組み込まれています。

■ケーブル仕様

形式	BSW-1022	
制御ケーブル	9心×20m	1本
溶接ケーブル	60㎟×20m	1本

■SW-102オートメルトミニ外形図

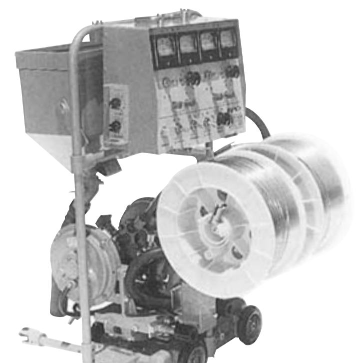


■勝手違いSW-102R（右行）、SW-102L（左行）の2機種があります。

■別売品 ● 下向溶接用ラック付レール：BSW-819 ● 鉄車輪

AUTOMELT シリーズ SWT-101（受注生産品）

2電極2モータタイプの
水平すみ肉専用機。



■標準仕様

形式			SWT-101
電極数			2電極タンデム
最大溶接電流	A		先行 700A / 後行 400A
使用ワイヤ径	mmφ		1.2、1.6、2.0、2.4
ワイヤリール			スピンドル形（外形235mm）
走行速度範囲	cm/分		15～150
ホッパ容量	ℓ		7
質量	kg		22
ワイヤ送給速度	m/分	高速	最大15（選択仕様）
		低速	最大6
ワイヤ送給速度制御			サイリスタによるアーク電圧制御
電極間距離	mm		30～120
電極角度			立板から先行35°±5°、後行40°±5°
走行速度制御			サイリスタガバナによる定速度制御
台車ならい方式			ローラアームによる台車ガイド方式
適用溶接電源			交流溶接電源

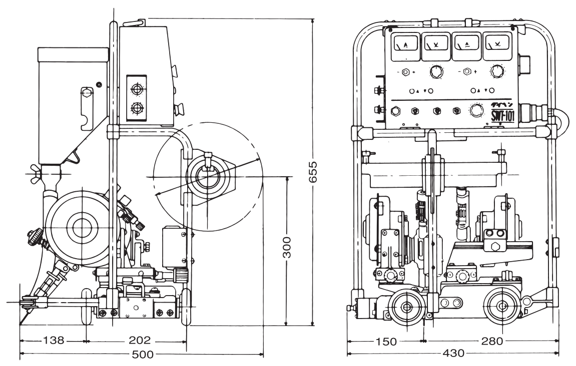
■標準付属品

（ ）内は本体組込量

品名	数量
送給ロール（1.2、1.6、2.0）	各2
チップ（1.2、1.6、2.0）	各6
チップ（2.4）	4（2）
電磁接触器箱	3
変流器箱	2
検出器	2
六角棒スパナ（3、5、6mm）	各1
ガラス管ヒューズ（0.2A）	2（2）
ガラス管ヒューズ（2A、10A）	各2（1）

送給ロール（2.4）は本体に組み込まれています。

■SWT-101外形図



■別売品:制御ケーブル（BSWT-1013）

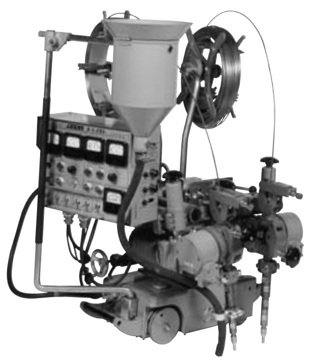
BSWT-1013 構成品

品名	数量	備考
2心制御ケーブル	3	2心×1.5m、一端メタルコンセント、他端圧着端子付
4心制御ケーブル	2	4心×1m、両端メタルコンセント付
6心制御ケーブル	2	6心×2m、一端メタルコンセント、他端圧着端子付
16心制御ケーブル	1	16心×30m、両端キャノンプラグ付
延長用2心制御ケーブル	2	2心×1m、両端メタルコンセント付
溶接ケーブル（1）	2	60mm²×30m、一端圧着端子、他端ボルト付圧着端子付
溶接ケーブル（2）	1	60mm²×30m、両端圧着端子付
溶接ケーブル（3）	2	60mm²×1m、両端圧着端子付
溶接ケーブル（4）	1	100mm²×1m、両端圧着端子付

※母材側ケーブルは含まれておりません。

AUTOMELT シリーズ SWT-24（受注生産品）

最大溶接電流1500Aの厚板用高能率2電極溶接機。

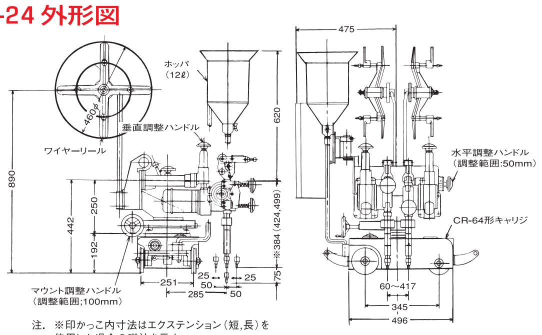


■標準仕様

※（ ）内は別売品が必要です。

形式		SWT-24
電極数		2電極
最大溶接電流	A	1500/1電極
使用ワイヤ径	mmφ	※（3.2）、4.0、4.8、6.4
ワイヤリール		スポーク形（12.5、25kg巻）
ワイヤ送給電動機	W	100 サーボモータ
ノズル調整範囲	mm	垂直調整範囲:75、水平調整範囲:100
走行速度範囲	cm/分	15～500
ホッパ容量	ℓ	12
質量	kg	170
ワイヤ送給速度	m/分	中間ギア 0.1～1.6
ワイヤ送給速度制御		サイリスタによるアーク電圧制御
走行速度制御		磁気増幅器による定速度制御
レール		250mmゲージ1.8m
適用溶接電源		先行 交流電源、後行 交流電源または 先行 直流電源、後行 交流電源

■SWT-24 外形図



注. ※印かっこ内寸法はエクステンション（短,長）を使用した場合の碰法を示す。

■標準付属品

（ ）内は本体組込量

品名	数量
パイロット（4.0以下）	2
送給ロール（4.0以下）	2
カーボンブラシ（100W用）	2組（2）
標準ギア	2組
エクステンション（長・短）	各2
ノズル	2
チップボディ	2
チップ（4.0）	2
チップ（4.8）	2
チップ（6.4）	2
フラックスチューブホルダ	1
六角棒スパナ（3、4、5、6、8、10mm）	各1
ガラス管ヒューズ（10A）	4（2）
ガラス管ヒューズ（5A）	2（1）

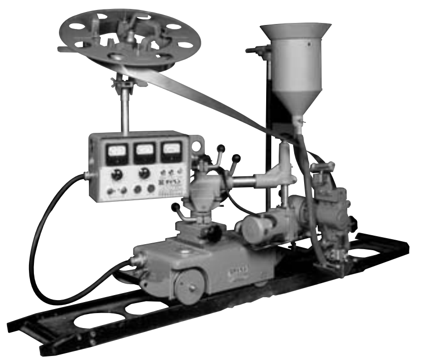
パイロット（4.8、6.4用）送給ロール（4.8以上）、中間ギアは本体に組み込まれています。

■別売品

品名	数量
9心制御ケーブル（15m）：BUCT-1415	1
ダブルギア	2組
マガジン形ワイヤリール	2
特殊カーブドノズル	2
溶接ケーブル	1
トラックレール（1.8m）	1
チップ（3.2）	2
走行ギア（10～100cm/分用）	1組

AUTOMELT シリーズ SWB-24（受注生産品）

高品質・高能率肉盛溶接用バンドアーク溶接機。

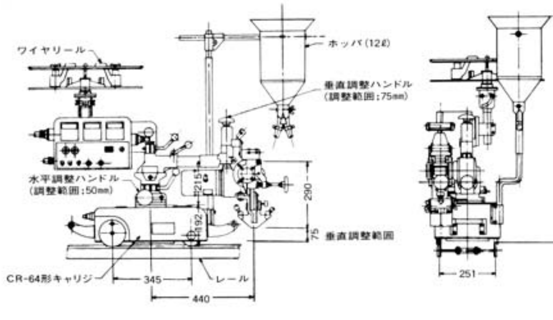


■標準仕様

※（ ）内は別売品が必要です。

形式		SWB-24
定格電流	A	1600
使用ワイヤ径	mm	※（0.4×50）0.4×75
ワイヤリール		ストリップワイヤ（25、50kg巻）
ワイヤ送給電動機	W	100 他励磁直流電動機
ノズル調整範囲	mm	垂直調整範囲:75、水平調整範囲:50
走行速度範囲	cm/分	10～100
ホッパ容量	ℓ	12
質量	kg	102
ワイヤ送給速度制御		サイリスタによる定速度制御
走行速度制御		磁気増幅器による定速度制御
レール		250mmゲージ1.8m
適用溶接電源		直流電源（CPMRシリーズ）

■SWB-24 外形図



■標準付属品

（ ）内は本体組込量

品名	数量
カーボンブラシ（100W用）	1組（1組）
六角棒スパナ（3、4、5、6、8mm）	各1
ガラス管ヒューズ（10A）	2（1）
ガラス管ヒューズ（5A）	4（2）
9心制御ケーブル（15m）	1

■別売品

品名	数量
コンタクトジョアセンブリ（50mm用）	1組
ガイドローラアセンブリ（50mm用）	1組
ヒートシールド用冷却水ホース	2
デストリビュータ（内側）	1
デストリビュータ（外側）	1
溶接ケーブル	1
トラックレール（1.8m）	1

サブマージアーク 溶接用電源 KSUC-1500（受注生産品）

溶接条件プリセット機能・溶接管理のニーズに対応。

サイリスタによる交流位相制御方式にリアクトルを組合せ、その蓄積エネルギーを利用することにより交流電流波形をU字形波状に改善するとともにフィードバック制御により溶接電流の安全化を図っています。溶接品質の向上、溶接の自動化・省力化に最適な交流溶接電源です。

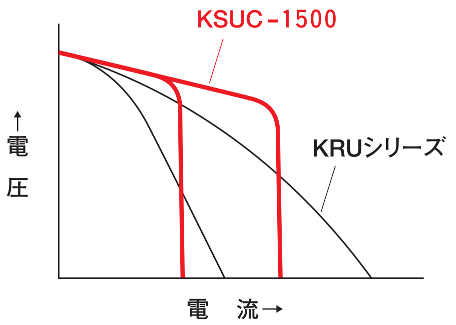
■電流調整応答速度が速く、抜群の使い勝手。

本溶接条件の設定はもちろん、アークスタート条件・クレータフィラ条件の設定も電流設定信号を変えることにより瞬時に行なえるため溶接条件のプログラムコントロールやプリセットが容易にできます。

■定電流特性で溶接品質を安定化。

サイリスタ制御により定電流特性が得られアーク電圧、電源電圧、ケーブル長が変動しても溶接電流はほぼ一定に保たれます。

■出力特性



■小電流でも安定したアーク。

リアクトル付交流位相制御方式により、溶接電流が極性反転部で急峻に変化するU字形波形であるため、アークの再点孤が容易となりアークの安定性が向上します。

■電流調整範囲が広い。

300〜1500Aと電流範囲が広く、しかも出力電圧に十分余裕があるため、ケーブルを（※）最長50mまで使用することができます。

（※）ケーブル太さ、配線の方法によっては、所定のアーク電圧が得られないことがあります。

■力率改善用コンデンサを内蔵。

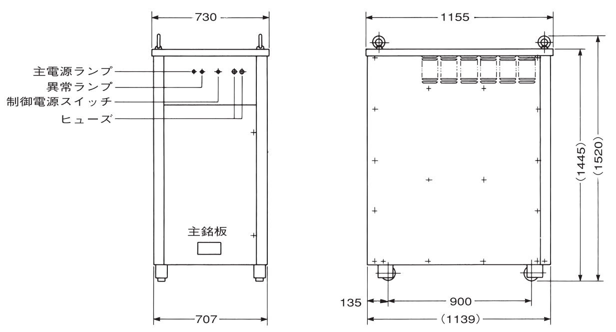
■標準仕様

形　　　式		KSUC-1500
定格出力電流	A	1500
定格周波数	Hz	50 / 60（共用機）
定格入力電圧	V	単相180 / 200 / 220
定格入力	kVA	100（50Hz）/ 96（60Hz）85kW
力率改善コンデンサ容量	kVA	37（50Hz）/ 45（60Hz）440V
最高無負荷電圧	V	82
定格負荷電圧	V	44（出力端子部）
出力電流調整範囲	A	300〜1500
定格使用率	%	100
電流調整応答速度	秒	100A / 0.1秒
外形寸法（W×D×H）	mm	730×1155×1445（アイボルト含まず）
質　　　量	kg	800

■別売品

- オートトランス（K1272）
  本電源をスコット結線の主座用として使用する場合に、T座用電源の接続用として必要です。
- インターフェースボックス（IFS-102）
  本電源を従来SW-24、SW-41と組合せて使用する場合に必要です。
- リモコン（ケーブル長20m:P5315V00）（ケーブル長40m:P5315X00）

■KSUC-1500外形図

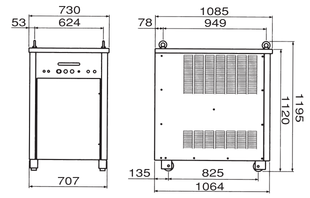


サブマージアーク 溶接用電源 KRUMC（受注生産品）

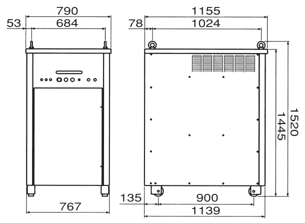
耐久性の良い交流溶接電源

- 良好な電気特性と抜群の耐久性、しかも補助変圧器など各種の機能を装備。
- 出力電流の調整は手元・リモコン切替え式、可動鉄心移動用モータを内蔵。
- 注油機構を標準装備し、メンテナンス性が向上。
- スコット結線用中間タップ付 多電極サブマージアーク溶接にも適合。
- AC100V/AC40V補助電源端子内蔵。
- 温度異常ランプ付の温度保護機能を追加、安全性が向上。（1500A機のみ）
- 起動用マグネットスイッチの補助接点端子付。
- コンデンサ内蔵の低入力タイプ。

■KRUMC-1000外形図



■KRUMC-1500外形図



■標準仕様

形　　式	定格電流	周波数・相数	入力電圧	定格入力	無負荷電圧	出力電流調整範囲	負荷電圧	使用率	※質　量
KRUMC-1000	1000A	50または60Hz 周波数別専用 単　相	180/200/220V	58kVA 50kW	88V	300〜1250A	44V	1000Aで1時間 800Aで100%	540kg（580kg）
KRUMC-1500	1500A			103kVA 80kW	89V	500〜1800A		100%	700kg（740kg）

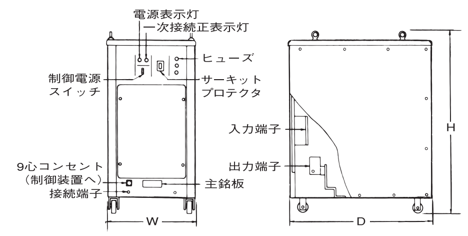
※（　）内は50Hz用の場合です。

サブマージアーク 溶接用電源 CPM(R)シリーズ

アークの安定性が良い直流溶接電源

- サイリスタ制御の採用で溶接条件設定が簡単。
- 出力のシミュレート制御によりアークの安定性は抜群。
- 垂下特性 —— 定電圧特性両用機。
  （内部スイッチで切替え）
  （CPM-800形は定電圧特性のみ）
- 保守・点検が容易 —— 制御回路は機能別にユニット化。

■CPM（R）シリーズ外形図



■別売品

SW-250シリーズ用
インターフェースボックス（E2115）

■標準仕様

形　　式	周波数・相数	入力電圧	使用率	定格入力	定格電流	出力電圧範囲	出力電流範囲	質　量	外形寸法（W×D×H）
CPM-800	50または60Hz 周波数別専用 三　相	200/220V	60%	60kVA 46kW	800A	15〜46V	60〜 800A	345kg	600× 825×1190mm
CPMR-1000			100%	73kVA 61kW	1000A	15〜50V	100〜1000A	500kg	660×1000×1230mm
※CPMR-1500				120kVA 88kW	1500A	20〜50V	150〜1500A	720kg	740×1160×1415mm
※CPMR-2000				170kVA 120kW	2000A	20〜50V	200〜2000A	820kg	

※は受注生産品です。